

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art.14, c.1, lett. d), d.lgs. n.33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art.14, c.1, lett. e) e c. 1-ter), d.lgs. n.33/2013)

lo sottoscritto Dott. ANDREA PELACCHI in qualità di Dirigente amministrativo

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 (in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi),

## PER L'ANNO 2024 DICHIARO

con riferimento all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (lettera d)

o di NON avere altre cariche presso enti pubblici o privati (né quindi, alcun relativo compenso);

con riferimento agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (lettera e)

O di NON avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né quindi, alcun relativo compenso).

Dichiaro inoltre, ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. 33/2013

o che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2024 sono pari a zero.

Sono a conoscenza che- ai sensi del D.Lgs. 33/2013- la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale della Città Metropolitana/Amministrazione trasparente.

Firenze, 03/09/2025.