



Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art.14, c.1, lett. d), d.lgs. n.33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art.14, c.1, lett. e) e c. 1-ter), d.lgs. n.33/2013)

Io sottoscritto Leonardo Ermini in qualità di Dirigente Protezione Civile,

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso atti falsi,

PER L'ANNO 2025

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (lettera d)

☐ di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati (né quindi, alcun relativo compenso),

oppure

☒ di rivestire la carica di membro Consulta tecnica aree protette della Regione Toscana

Dichiarazione relativa agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (lettera e)

☒ di non avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né quindi, alcun relativo compenso)

oppure

☐ di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (*indicare anche i compensi*)

Dichiaro inoltre, ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. 33/2013

X che gli emolumenti complessivi percepiti, a carico della finanza pubblica nell'anno 2025 sono pari a € 60

Sono a conoscenza che – ai sensi del D.Lgs. 33/2013 – la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale della Città Metropolitana/Amministrazione trasparente.

Luogo e data 24.07.2026