

## ATTESTATO DI CORRETTA FUNZIONALITA'

Identificativo dichiarazione n.° **VF403/R-2017**

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta, con esito positivo, a  
verifica di corretta funzionalità

(\*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005

Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006

Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000

Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005

Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011

Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015  
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017

| Strumento              | componenti                    | N°. di serie  |
|------------------------|-------------------------------|---------------|
| <b>Autovelox 105SE</b> | <b>Rilevatore di velocità</b> | <b>937903</b> |
|                        | <b>CPU</b>                    | <b>940904</b> |

La verifica della strumentazione è stata effettuata in conformità al Decreto  
del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n.282 del 13 giugno 2017  
pubblicato in Gazzetta Ufficiale in data 31 luglio 2017

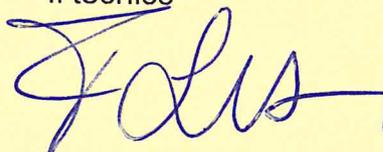
La corretta funzionalità è stata verificata a seguito emissione del  
Certificato di Taratura Accredia

N° **FR-549** del **01/12/2017** Emesso Da **LAMI**

*Il presente documento NON sostituisce il Modello 1 allegato al Decreto 282  
Che dovrà essere redatto dall'organo di polizia stradale utilizzatore  
In conformità al decreto medesimo*

Data del rilascio: **30/01/2018**

Il tecnico



La presenza dello  
ologramma attesta  
l'emissione del  
documento da parte  
di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

**SODI SCIENTIFICA SRL**





POLIZIA

CITTÀ METROPOLITANA  
DI FIRENZE

PROVINCIALE

## VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN MODALITA' ISTANTANEA

L'anno 2018 il giorno 30 del mese di gennaio al Km 12+310 della strada SGC FIPILI in direzione MARE nel Comune di Lastra a Signa della Città Metropolitana di Firenze il sottoscritto Ass. Sc. Claudio Calderai in servizio presso il Comando di Polizia Provinciale ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Autovelox 105 SE approvato con decreto 1122 del 16/05/2005 matricola CPU n 940904

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

### DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura n 549/17 del 01/12/2017 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver installato il dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- (eventuale, ove presenti,...) di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada;
- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 09,57 e di averle terminate alle ore 09,59;

- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n 29 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n 29 veicoli pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- (se il dispositivo è dotato di fotocamera/videocamera) ha acquisito correttamente n 14 immagini pari al 100 % dei veicoli oggetto di rilevamento fotografico;
- (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n 14 veicoli rilevati, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento fotografico;
- (solo se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n 29 veicoli in classi/macro-classi, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto.

Si precisa che le verifiche di funzionalità sono state effettuate con l'ausilio di un tecnico specializzato che ha rilasciato apposito certificato di funzionalità n° VF 403/R del 30/01/2018 a sostegno di quanto verificato dallo scrivente e di cui si dà atto con il presente verbale.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 30/01/2018

Il verbalizzante (matricola 65)



**SODI  
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl  
Via Poliziano, 20  
50041 Calenzano - FI

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =

## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

### **AL CAMPIONE OMOLOGATO**

Identificativo dichiarazione n.° **403/R-2017**

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (\*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alla nostre prescrizioni di origine.

(\*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005  
Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006  
Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000  
Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005  
Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011  
Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015  
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017

| Strumento              | componenti                    | N°. di serie  |
|------------------------|-------------------------------|---------------|
| <b>Autovelox 105SE</b> | <b>Rilevatore di velocità</b> | <b>937903</b> |
|                        | <b>CPU</b>                    | <b>940904</b> |

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

Comunicazioni:

Data del rilascio: **21/11/2017**

Il tecnico

La Direzione Generale



La presenza dello  
ologramma attesta  
l'emissione del  
documento da parte  
di Sodi Scientifica Srl

**SODI SCIENTIFICA SRL**

Sodi Scientifica srl - tel. 055886861 fax 0558873140 - e-mail: [info@sodi.com](mailto:info@sodi.com) - internet [www.sodi.com](http://www.sodi.com)



Centro di Taratura LAT N°105  
Calibration Centre  
Laboratorio Accreditato di  
Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
E DEL LAZIO MERIDIONALE  
Laboratorio di Misure Industriali  
Sede legale ed operativa  
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508  
pec lami@pec.uniclam.it

LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4  
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 549\_17  
*Certificate of Calibration*

-data di emissione  
*date of issue* 2017-12-01  
-cliente  
*customer* Pa.L.Mer. Scarl  
via Casilina Nord, n° 246  
03013 FERENTINO (FR)  
-destinatario  
*receiver* SODI SCIENTIFICA Srl  
via A. Poliziano, n° 20  
50040 Settimello di Calenzano (FI)  
-richiesta  
*application* F.287/17  
-in data  
*date* 2017-11-30  
Si riferisce a  
*referring to*  
-oggetto  
*item* Misuratore Velocità  
-costruttore  
*manufacturer* Sodi Scientifica  
-modello  
*model* Autovelox 105/SE  
-matricola  
*serial number* Ril. 937903 Cpu 940904  
-data di ricevimento oggetto  
*date of receipt of item* 2017-11-21  
-data delle misure  
*date of measurements* 2017-12-01  
-registro del laboratorio  
*laboratory reference* RL UOD\_FR 2017

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N°105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.*

per Il Responsabile del Centro  
for the Head of the Centre  
ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105  
*Calibration Centre*  
 Laboratorio Accreditato di  
 Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
 E DEL LAZIO MERIDIONALE  
 Laboratorio di Misure Industriali  
 Sede legale ed operativa  
 Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
 Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508  
 pec lami@pec.uniclam.it

LAT N°105  
 Membro degli Accordi di Mutuo  
 Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4  
 Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 549\_17  
*Certificate of Calibration*

**1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature**  
*technical procedures used for calibration performed*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev\_H.

**2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro**  
*instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre*

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011810 munito di certificato valido di taratura N.258-27634 emesso da METAS (CH) in data 2017-07-18.

**3. Luogo di taratura**  
*site of calibration*

La taratura è stata svolta presso:   
 Aeroporto Militare Mario De Berardi  
 "Aeronautica Militare" - via Pratica di Mare, n°45  
 00040 POMEZIA (RM)

**4. Condizioni Ambientali**  
*environmental conditions*

|                       | min  | max  |    |
|-----------------------|------|------|----|
| Temperatura ambiente: | 10,2 | 14,7 | °C |
| Umidità relativa:     | 63,9 | 68,4 | %  |

**5. Note**  
*Notes*

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura iniziale in accordo alle disposizioni previste nel D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017.  
 Lo strumento è stato tarato nelle seguenti modalità di funzionamento: misura di velocità istantanea nel verso di rilevazione dello strumento.

per Il Responsabile del Centro  
*for the Head of the Centre*  
 ing. Agostino Viola



Centro di Taratura LAT N°105  
*Calibration Centre*  
 Laboratorio Accreditato di  
 Taratura



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO  
 E DEL LAZIO MERIDIONALE  
 Laboratorio di Misure Industriali  
 Sede legale ed operativa  
 Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia  
 Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508  
 pec lami@pec.uniclam.it

LAT N° 105  
 Membro degli Accordi di Mutuo  
 Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4  
 Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR 549\_17  
*Certificate of Calibration*

**6. Risultati della taratura**

*Calibration results and their expanded uncertainty*

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento ( $V_{STD}$ ); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura ( $V_{UUC}$ ); lo scarto ( $E_M = V_{UUC} - V_{STD}$ ); il rapporto ( $R_M = V_{UUC} / V_{STD}$ ).

| N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $E_M$<br>[km/h] | $R_M$ | N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $E_M$<br>[km/h] | $R_M$ | N.    | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $E_M$<br>[km/h] | $R_M$ |
|------|---------------------|---------------------|-----------------|-------|------|---------------------|---------------------|-----------------|-------|-------|---------------------|---------------------|-----------------|-------|
| # 1  | 32,00               | 32                  | 0,0             | n.a.  | # 37 | 129,70              | 128                 | n.a.            | 0,987 | # 73  | 95,57               | 95                  | -0,6            | n.a.  |
| # 2  | 35,81               | 35                  | -0,8            | n.a.  | # 38 | 133,08              | 133                 | n.a.            | 0,999 | # 74  | 105,92              | 105                 | n.a.            | 0,991 |
| # 3  | 40,51               | 40                  | -0,5            | n.a.  | # 39 | 134,98              | 134                 | n.a.            | 0,993 | # 75  | 105,41              | 105                 | n.a.            | 0,996 |
| # 4  | 45,41               | 45                  | -0,4            | n.a.  | # 40 | 138,67              | 138                 | n.a.            | 0,995 | # 76  | 109,73              | 109                 | n.a.            | 0,993 |
| # 5  | 49,50               | 49                  | -0,5            | n.a.  | # 41 | 145,40              | 145                 | n.a.            | 0,997 | # 77  | 111,15              | 110                 | n.a.            | 0,990 |
| # 6  | 55,19               | 55                  | -0,2            | n.a.  | # 42 | 104,82              | 104                 | n.a.            | 0,992 | # 78  | 114,77              | 114                 | n.a.            | 0,993 |
| # 7  | 59,95               | 60                  | 0,0             | n.a.  | # 43 | 110,59              | 109                 | n.a.            | 0,986 | # 79  | 114,99              | 115                 | n.a.            | 1,000 |
| # 8  | 65,28               | 65                  | -0,3            | n.a.  | # 44 | 120,29              | 120                 | n.a.            | 0,998 | # 80  | 119,86              | 118                 | n.a.            | 0,984 |
| # 9  | 70,08               | 70                  | -0,1            | n.a.  | # 45 | 125,03              | 124                 | n.a.            | 0,992 | # 81  | 120,37              | 120                 | n.a.            | 0,997 |
| # 10 | 74,81               | 75                  | 0,2             | n.a.  | # 46 | 32,19               | 32                  | -0,2            | n.a.  | # 82  | 125,22              | 125                 | n.a.            | 0,998 |
| # 11 | 80,28               | 80                  | -0,3            | n.a.  | # 47 | 35,36               | 35                  | -0,4            | n.a.  | # 83  | 124,70              | 124                 | n.a.            | 0,994 |
| # 12 | 85,41               | 85                  | -0,4            | n.a.  | # 48 | 39,03               | 38                  | -1,0            | n.a.  | # 84  | 129,36              | 128                 | n.a.            | 0,989 |
| # 13 | 90,52               | 90                  | -0,5            | n.a.  | # 49 | 44,38               | 44                  | -0,4            | n.a.  | # 85  | 33,14               | 33                  | -0,1            | n.a.  |
| # 14 | 95,00               | 95                  | 0,0             | n.a.  | # 50 | 49,80               | 49                  | -0,8            | n.a.  | # 86  | 35,49               | 35                  | -0,5            | n.a.  |
| # 15 | 105,15              | 105                 | n.a.            | 0,999 | # 51 | 55,18               | 54                  | -1,2            | n.a.  | # 87  | 39,57               | 39                  | -0,6            | n.a.  |
| # 16 | 110,76              | 110                 | n.a.            | 0,993 | # 52 | 60,29               | 60                  | -0,3            | n.a.  | # 88  | 45,06               | 44                  | -1,1            | n.a.  |
| # 17 | 114,86              | 114                 | n.a.            | 0,992 | # 53 | 65,17               | 64                  | -1,2            | n.a.  | # 89  | 49,82               | 49                  | -0,8            | n.a.  |
| # 18 | 118,91              | 118                 | n.a.            | 0,992 | # 54 | 70,25               | 69                  | -1,2            | n.a.  | # 90  | 54,82               | 54                  | -0,8            | n.a.  |
| # 19 | 125,14              | 125                 | n.a.            | 0,999 | # 55 | 70,13               | 69                  | -1,1            | n.a.  | # 91  | 69,83               | 69                  | -0,8            | n.a.  |
| # 20 | 129,05              | 128                 | n.a.            | 0,992 | # 56 | 75,24               | 75                  | -0,2            | n.a.  | # 92  | 75,33               | 75                  | -0,3            | n.a.  |
| # 21 | 135,50              | 135                 | n.a.            | 0,996 | # 57 | 81,29               | 80                  | -1,3            | n.a.  | # 93  | 80,69               | 80                  | -0,7            | n.a.  |
| # 22 | 139,20              | 139                 | n.a.            | 0,999 | # 58 | 85,97               | 85                  | -1,0            | n.a.  | # 94  | 85,04               | 84                  | -1,0            | n.a.  |
| # 23 | 146,14              | 146                 | n.a.            | 0,999 | # 59 | 90,40               | 90                  | -0,4            | n.a.  | # 95  | 89,90               | 89                  | -0,9            | n.a.  |
| # 24 | 145,56              | 144                 | n.a.            | 0,989 | # 60 | 94,25               | 94                  | -0,2            | n.a.  | # 96  | 94,90               | 94                  | -0,9            | n.a.  |
| # 25 | 32,04               | 31                  | -1,0            | n.a.  | # 61 | 104,86              | 104                 | n.a.            | 0,992 | # 97  | 141,68              | 141                 | n.a.            | 0,995 |
| # 26 | 34,83               | 34                  | -0,8            | n.a.  | # 62 | 110,05              | 109                 | n.a.            | 0,990 | # 98  | 140,11              | 140                 | n.a.            | 0,999 |
| # 27 | 39,79               | 39                  | -0,8            | n.a.  | # 63 | 115,24              | 114                 | n.a.            | 0,989 | # 99  | 145,57              | 145                 | n.a.            | 0,996 |
| # 28 | 44,86               | 44                  | -0,9            | n.a.  | # 64 | 135,39              | 133                 | n.a.            | 0,982 | # 100 | 147,24              | 148                 | n.a.            | 1,005 |
| # 29 | 49,10               | 48                  | -1,1            | n.a.  | # 65 | 140,49              | 140                 | n.a.            | 0,996 | # 101 | 155,33              | 154                 | n.a.            | 0,991 |
| # 30 | 56,10               | 56                  | -0,1            | n.a.  | # 66 | 144,96              | 144                 | n.a.            | 0,993 | # 102 | 160,79              | 160                 | n.a.            | 0,995 |
| # 31 | 60,08               | 59                  | -1,1            | n.a.  | # 67 | 33,39               | 33                  | -0,4            | n.a.  | # 103 | 165,39              | 165                 | n.a.            | 0,998 |
| # 32 | 106,39              | 105                 | n.a.            | 0,987 | # 68 | 45,35               | 45                  | -0,4            | n.a.  | # 104 | 169,88              | 171                 | n.a.            | 1,007 |
| # 33 | 110,22              | 110                 | n.a.            | 0,998 | # 69 | 56,44               | 56                  | -0,4            | n.a.  | # 105 | 175,29              | 173                 | n.a.            | 0,987 |
| # 34 | 114,40              | 114                 | n.a.            | 0,996 | # 70 | 65,94               | 65                  | -0,9            | n.a.  | # 106 | 180,61              | 180                 | n.a.            | 0,997 |
| # 35 | 119,89              | 119                 | n.a.            | 0,993 | # 71 | 75,88               | 76                  | 0,1             | n.a.  | # 107 | 184,39              | 184                 | n.a.            | 0,998 |
| # 36 | 124,31              | 123                 | n.a.            | 0,989 | # 72 | 85,81               | 85                  | -0,8            | n.a.  | # 108 | 189,78              | 189                 | n.a.            | 0,996 |

per Il Responsabile del Centro  
 for the Head of the Centre  
 ing. Agostino Viola

