

**SODI
SCIENTIFICA**
Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

AL CAMPIONE APPROVATO

Identificativo dichiarazione n.º **143/I-2025**

La SODI SCIENTIFICA Srl
Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2	- decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E	- decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105	- decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE	- decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autostop HD	- decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106	- protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015 n. 3299 del 06/07/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del 19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 ; n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021 n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024

Strumento	componenti	N.º di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	959582-959599 961483

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l’incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **11-11-2025**

Il tecnico



La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: info@sodi.com – internet www.sodi.com



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959599

Pag. 1 di 4

- data di emissione <i>data of issue</i>	05/11/2025
- cliente <i>customer</i>	Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1-50129-Firenze (FI)
- destinatario <i>receiver</i>	Polizia Della Città Metropolitana Firenze V. Del Mezzetta, 21-50135-Firenze (FI)

Si riferisce a

Referring to

- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli	
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.	
- modello <i>model</i>	Autovelox 106	
- matricola <i>serial number</i>	959599	(rilevatore)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	05/11/2025	
- data delle misure <i>date of receipt of item</i>	05/11/2025	
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Autovelox 106_05-11-25_959599	

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecasse





Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959599

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.03.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

The traceability chain originates from the following reference samples:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. LAT142 C51239/25 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 30/01/2025
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. LAT056 25-0121 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 07/02/2025
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-30195 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 25/02/2025
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. LAT306 25-CT-T-0009 emesso da Crioclima S.r.l. in data 05/03/2025

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

The calibration was carried out in the laboratory.

Temperatura ambiente: min 21,25 °C
max 21,75 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.



Certificato di Taratura

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959599

Certificate of Calibration

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959599

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S	L_{R1}	L_{R2}	L_{Sm}	L_{R1m}	L_{R2m}
4,00	0,960	1,040	1,50	0,985	1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V_{REF} [km/h]	S ($V_{UUT} - V_{REF}$)						U (inc. estesa)		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	-0,07	km/h	-0,07	km/h	-0,07	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	-0,12	km/h	-0,12	km/h	-0,12	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	-0,17	km/h	-0,17	km/h	-0,17	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	-0,22	km/h	-0,22	km/h	-0,22	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V_{REF} [km/h]	S ($V_{UUT} - V_{REF}$)						U (inc. estesa)		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	-0,19	%	0,67	%	-0,24	%	0,48	%	0,998	1,007	0,998	conforme
130	0,00	%	0,53	%	-0,24	%	0,49	%	1,000	1,005	0,998	conforme
150	-0,24	%	-0,24	%	-0,24	%	0,48	%	0,998	0,998	0,998	conforme
170	-0,50	%	0,35	%	-0,82	%	0,50	%	0,995	1,003	0,992	conforme
190	-0,36	%	0,81	%	-0,76	%	0,52	%	0,996	1,008	0,992	conforme
210	-0,20	%	0,71	%	-0,71	%	0,52	%	0,998	1,007	0,993	conforme
230	-0,08	%	0,63	%	-1,10	%	0,51	%	0,999	1,006	0,989	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto\ medio}$ [km/h]	Verif. media misure
< 100	-0,15	0,35	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto\ medio}$ [%]	Verif. media misure
> 100	-0,22	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

conformi ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Fine del certificato

End of certificate



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959582

- data di emissione <i>data of issue</i>	05/11/2025
- cliente <i>customer</i>	Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1-50129-Firenze (FI)
- destinatario <i>receiver</i>	Polizia Della Città Metropolitana Firenze V. Del Mezzetta, 21-50135-Firenze (FI)

Si riferisce a

Referring to

- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli	
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.	
- modello <i>model</i>	Autovelox 106	
- matricola <i>serial number</i>	959582	(rilevatore)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	05/11/2025	
- data delle misure <i>date of receipt of item</i>	05/11/2025	
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Autovelox 106_05-11-25_959582	

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecasse





Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959582

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.03.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

The traceability chain originates from the following reference samples:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. LAT142 C51239/25 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 30/01/2025
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. LAT056 25-0121 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 07/02/2025
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-30195 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 25/02/2025
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. LAT306 25-CT-T-0009 emesso da Crioclima S.r.l. in data 05/03/2025

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

The calibration was carried out in the laboratory.

Temperatura ambiente: min 21,75 °C
max 22,25 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959582

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959582

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_s	L_{R1}	L_{R2}	L_{Sm}	L_{R1m}	L_{R2m}
4,00	0,960	1,040	1,50	0,985	1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V_{REF} [km/h]	S ($V_{UUT} - V_{REF}$)						U (inc. estesa)		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	0,00	km/h	0,00	km/h	0,00	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	0,01	km/h	0,01	km/h	0,01	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V_{REF} [km/h]	S ($V_{UUT} - V_{REF}$)						U (inc. estesa)		R (V_{UUT}/V_{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	0,06	%	0,92	%	0,01	%	0,48	%	1,001	1,009	1,000	conforme
130	0,10	%	0,78	%	0,01	%	0,48	%	1,001	1,008	1,000	conforme
150	0,01	%	0,01	%	0,01	%	0,48	%	1,000	1,000	1,000	conforme
170	-0,33	%	1,19	%	-0,58	%	0,50	%	0,997	1,012	0,994	conforme
190	-0,01	%	1,07	%	-0,51	%	0,52	%	1,000	1,011	0,995	conforme
210	0,22	%	0,97	%	-0,46	%	0,52	%	1,002	1,010	0,995	conforme
230	0,18	%	0,88	%	-0,42	%	0,51	%	1,002	1,009	0,996	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	U_{scarto} medio [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,00	0,35	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	U_{scarto} medio [%]	Verif. media misure
> 100	0,03	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

conformi ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.



POLIZIA

PROVINCIALE

**VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN
MODALITA' ISTANTANEA
n° 143/I-2025PP**

L'anno 2025 il giorno 13 del mese di novembre al Km. 21+100 della strada SGC FIPILI in direzione MARE nel Comune di Montelupo Fiorentino della Città Metropolitana di Firenze il sottoscritto A.P.G. Margutti Paolo, in servizio presso il Comando di Polizia Provinciale ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Autovelox 106 approvato con protocollo n. 3758 del 06/08/2014 e successive modifiche ed integrazioni, matricola CPU n. 961483, Rilevatori 959582 e 959599.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura 01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959599 e 01619LAT Autovelox 106_05-11-25_959582 del 05/11/2025 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver installato il dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosis prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada; (limite non impostabile)



**SODI
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001=

ATTESTATO DI CORRETTA FUNZIONALITÀ

Identificativo dichiarazione n.º **143/I-2025**

La SODI SCIENTIFICA Srl
Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta, con esito positivo, a verifica di corretta funzionalità

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2	- decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E	- decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105	- decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE	- decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autovelox HD	- decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106	- protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015 n. 3299 del 06/07/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del 19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021; n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024

Strumento	componenti	Nº. di serie
Autovelox 106	Rilevatore di velocità	959582-959599
	CPU	961483

La verifica della strumentazione è stata effettuata in conformità al Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n.282 del 13 giugno 2017 pubblicato in Gazzetta Ufficiale in data 31 luglio 2017

La corretta funzionalità è stata verificata a seguito emissione del Certificato di Taratura Accredia

LAT01619 Autovelox106_05-11-25_959582 Emesso Da Sodi Scientifica
LAT01619 Autovelox106_05-11-25_959599 Emesso Da Sodi Scientifica

Il presente documento NON sostituisce il Modello 1 allegato al Decreto 282
che dovrà essere redatto dall'organo di polizia stradale utilizzatore
in conformità al decreto medesimo

Data del rilascio: **13/11/2025**

Il tecnico

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL

INALE-AUTEN
VERITY-SE
LO-DIGARAI
LINE-AUTH
ALL-AUTHE

Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: info@sodi.com – internet www.sodi.com