

**SODI
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

AL CAMPIONE APPROVATO

Identificativo dichiarazione n.º **143/I/1-2025**

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2	- decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E	- decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105	- decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE	- decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autostop HD	- decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106	- protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015 n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del 19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 ; n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021 n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024

Strumento	componenti	N. di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	960478-960479 961481

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l’incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **13-10-2025**

Il tecnico



La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: info@sodi.com – internet www.sodi.com



T.E.S.I S.r.l.
Z. I Castelnuovo, 242/B - 52010 Subbiano (AR)
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978; Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura
Calibration Centre
Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



00135

Certificato di Taratura 00135LAT S339_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 1 di 4

Data di emissione <i>Date of issue</i>	2025-09-27
Cliente <i>Customer</i>	Sodi Scientifica S.r.l. Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)
Destinatario <i>Receiver</i>	Sodi Scientifica S.r.l. Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00135 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00135 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

Si riferisce a <i>Referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello <i>model</i>	Autovelox 106
- matricola <i>serial number</i>	960478 (rilevatore) + 3027790 (scatola connessione barra)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	software: BarCalibration UI 1.00 2025-09-11
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2025-09-19 e 2025-09-27
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	RLT_ACCR_2025_VX

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Ing. Marco Paladini

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



T.E.S.I S.r.l.
Z. I Castelnuovo, 242/B - 52010 Subbiano (AR)
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978; Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura
Calibration Centre
Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



Certificato di Taratura 00135LAT S339_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 2 di 4

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a barriere laser.

La risoluzione del dispositivo in taratura è: 1 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test), sia in avvicinamento che in allontanamento, e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura di riferimento del Centro (vref) e quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 13b, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: iniziale.

La taratura è stata eseguita nei siti T.E.S.I. : 1 e 6 pista.

La riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 24-0225-03 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- matricola 357951, Certificato di Taratura N. P026_2025_ACCR_MC, emesso dal Centro di Taratura 00135LAT

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni ambientali:

- temperatura ambiente nel campo (22 ± 4) °C ed umidità relativa nel campo (66 ± 5) %

Nota:

il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura del campione di lavoro utilizzato nella taratura del rilevatore di infrazioni semaforiche

Certificato di Taratura 00135LAT S339_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 3 di 4

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità fino a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$)	$(0,16 \pm 0,24)$ km/h
Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-0,61 \pm 0,43)$ km/h
Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(1,18 \pm 0,40)$ km/h
Numero di misure	42

Misure in avvicinamento	22	Misure in allontanamento	20
-------------------------	----	--------------------------	----

2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Scarto relativo medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$) / v_{ref}	$(0,13 \pm 0,36)$ %
Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-1,41 \pm 0,61)$ %
Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(1,63 \pm 0,61)$ %
Media dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento ($R=v_{UUT}/v_{ref}$)	$1,001 \pm$
Minimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$0,986 \pm$
Massimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$1,016 \pm$
Numero di misure	74

Misure in avvicinamento	40	Misure in allontanamento	34
-------------------------	----	--------------------------	----

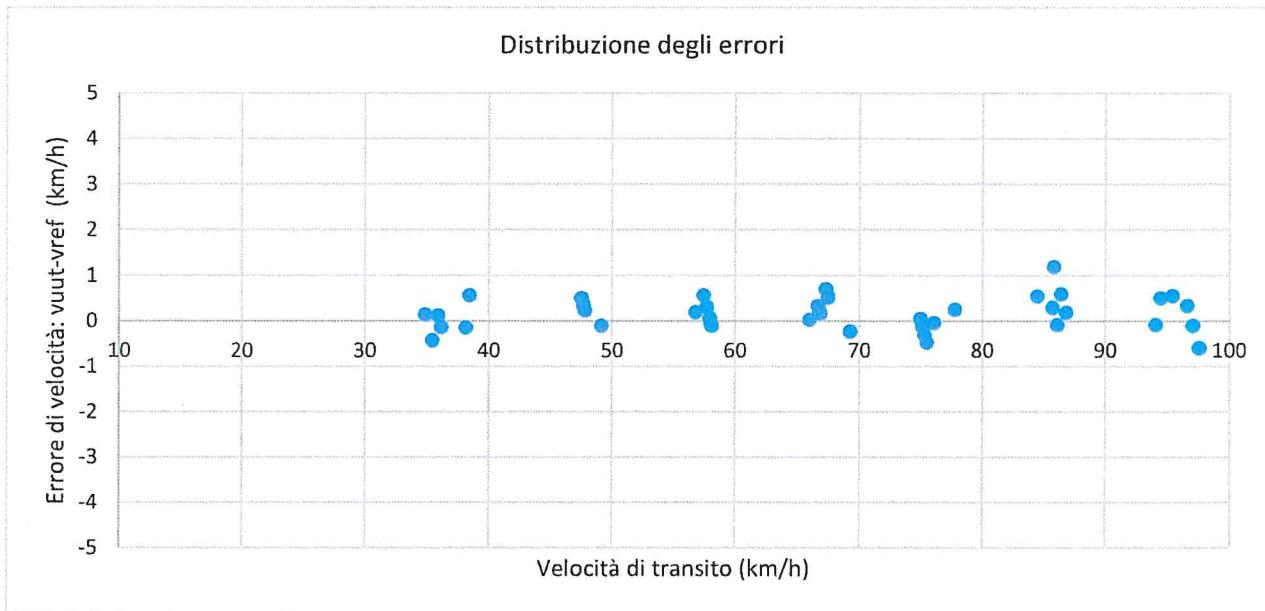
I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N.04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura iniziale, stabiliti ai capi 3.6.e 3.8 a) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata	34,9 km/h
La massima velocità misurata nella taratura è stata	241,2 km/h

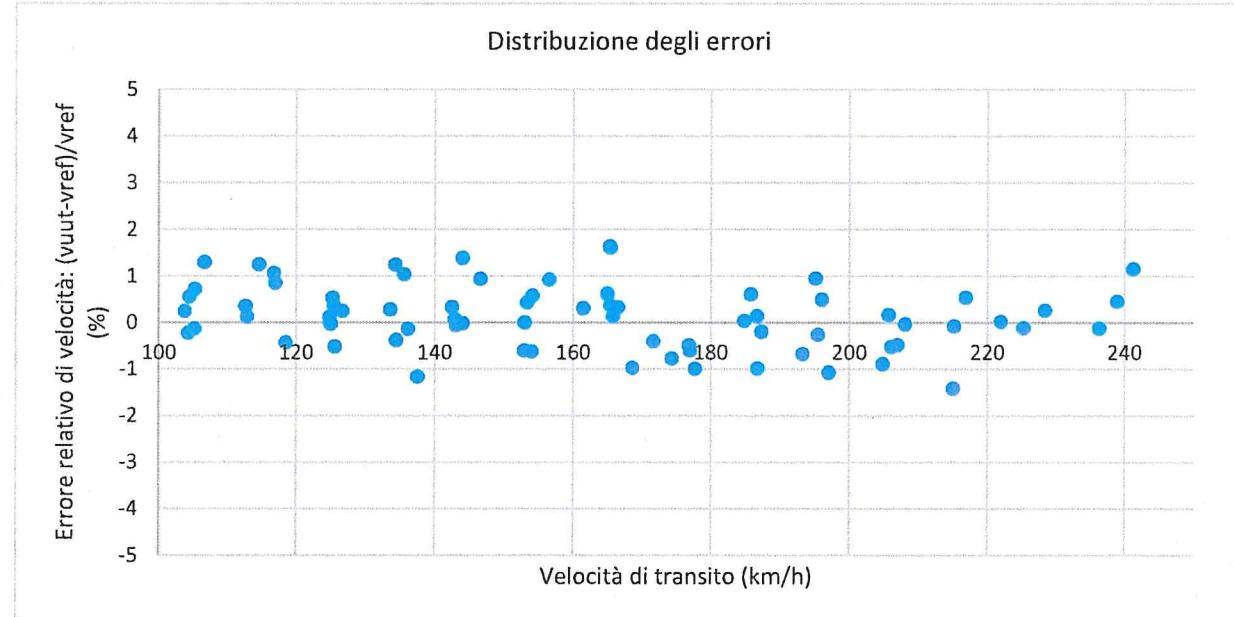
Certificato di Taratura 00135LAT S339_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 4 di 4

2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



2.4 Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h





T.E.S.I S.r.l.
Z. I Castelnuovo, 242/B - 52010 Subbiano (AR)
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978; Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura
Calibration Centre
Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



00135

Certificato di Taratura 00135LAT S340_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 1 di 4

Data di emissione <i>Date of issue</i>	2025-09-27
Cliente <i>Customer</i>	Sodi Scientifica S.r.l. Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)
Destinatario <i>Receiver</i>	Sodi Scientifica S.r.l. Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 00135 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 00135 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

<u>Si riferisce a</u> <i>Referring to</i>	
- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello <i>model</i>	Autovelox 106
- matricola <i>serial number</i>	960479 (rilevatore) + 3027790 (scatola connessione barra)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	2025-09-11
- data delle misure <i>date of measurements</i>	2025-09-19 e 2025-09-27
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	RLT_ACCR_2025_VX

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Ing. Marco Paladini

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



T.E.S.I S.r.l.
Z. I Castelnovo, 242/B - 52010 Subbiano (AR)
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978; Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura
Calibration Centre
Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory



Certificato di Taratura 00135LAT S340_2025_ACCR_VX

Certificate of Calibration

Pag. 2 di 4

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a barriere laser.

La risoluzione del dispositivo in taratura è: 1 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test), sia in avvicinamento che in allontanamento, e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura di riferimento del Centro (vref) e quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 13b, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: iniziale.

La taratura è stata eseguita nei siti T.E.S.I. : 1 e 6 pista.

La riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 24-0225-03 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- matricola 357951, Certificato di Taratura N. P026_2025_ACCR_MC, emesso dal Centro di Taratura 00135LAT

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni ambientali:

- temperatura ambiente nel campo (22 ± 4) °C ed umidità relativa nel campo (66 ± 5) %

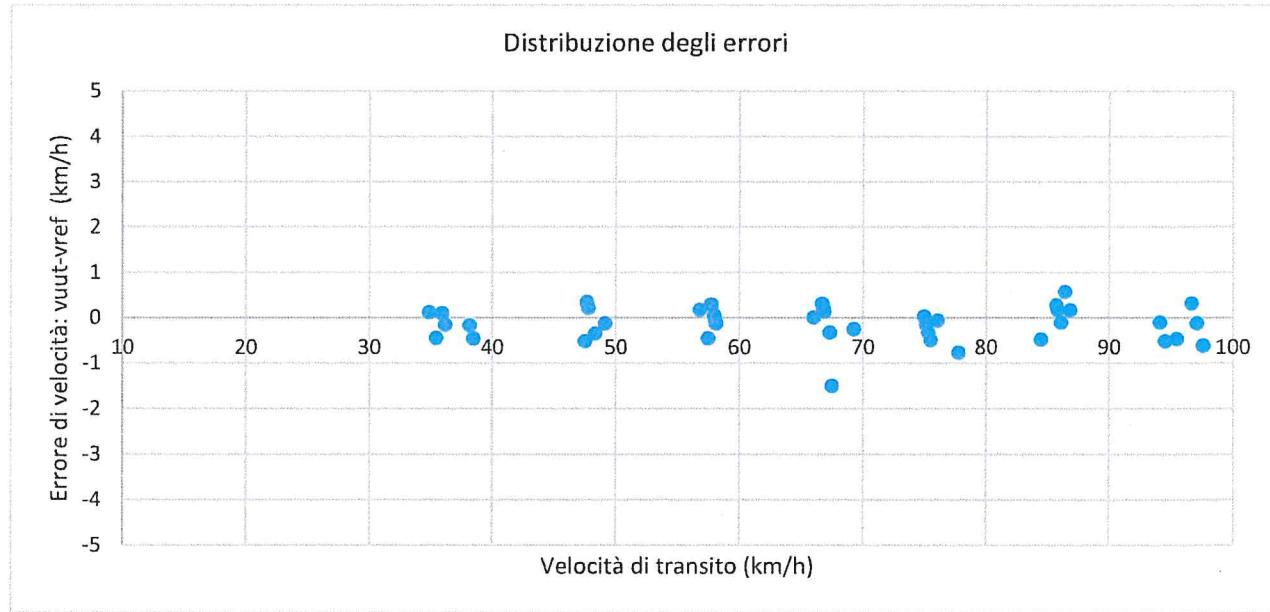
Nota:

il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura del campione di lavoro utilizzato nella taratura del rilevatore di infrazioni semaforiche

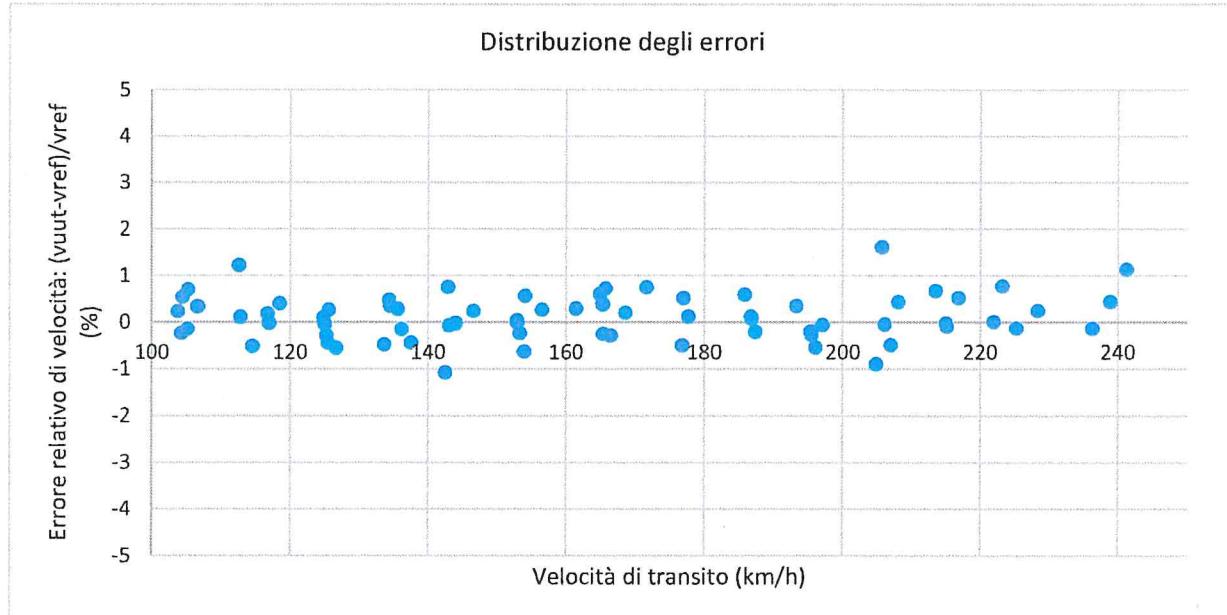
Certificato di Taratura 00135LAT S340_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

Pag. 4 di 4

2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



2.4 Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h





POLIZIA

CITTÀ METROPOLITANA
DI FIRENZE

PROVINCIALE

**VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN
MODALITA' ISTANTANEA
n° 35/C-2025PP**

L'anno 2025 il giorno 4 del mese di novembre al Km. 23+450 della strada SGC FIPILI in direzione FIRENZE nel Comune di Empoli della Città Metropolitana di Firenze il sottoscritto A.P.G. Margutti Paolo, in servizio presso il Comando di Polizia Provinciale ha effettuato le prove per la verifica INIZIALE di funzionalità del dispositivo Autovelox 106 approvato con protocollo n. 3758 del 06/08/2014 e successive modifiche ed integrazioni, matricola CPU n. 961481, Rilevatori 960478(corsia di marcia) e 960479(corsia di sorpasso).

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura 00135 LAT S339_2025_ACCR_VX e 00135 LAT S340_2025_ACCR_VX del 27/09/2025 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver installato il dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada; (limite non disponibile)

- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 09:12 e di averle terminate alle ore 09:13;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. 26 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 26 veicoli pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- (se il dispositivo è dotato di fotocamera/videocamera) ha acquisito correttamente n. 25 immagini pari al 96 % dei veicoli oggetto di rilevamento fotografico;
- (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n 26 veicoli rilevati, pari al 100% di quelli oggetto di rilevamento;
- (solo se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n. 26 veicoli in classi/macro-classi, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto.

Si precisa che le verifiche di funzionalità sono state effettuate con l'ausilio di un tecnico specializzato che ha rilasciato proprio attestato di funzionalità n° 35/C-2025 del 04/11/2025 a sostegno di quanto verificato dallo scrivente e di cui si dà atto con il presente verbale.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 04 Novembre 2025

Il verbalizzante
A.P.G. Paolo Margutti (matr. 73)





Sodi Scientific srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

ATTESTATO DI CORRETTA FUNZIONALITÀ

Identificativo dichiarazione n.º **35/C-2025**

La SODI SCIENTIFICA Srl
Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta, con esito positivo, a verifica di corretta funzionalità

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021;
n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024

Strumento	componenti	N.º di serie
Autovelox 106	Rilevatore di velocità	960478-960479
	CPU	961481

La verifica della strumentazione è stata effettuata in conformità al Decreto
del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n.282 del 13 giugno 2017
pubblicato in Gazzetta Ufficiale in data 31 luglio 2017

La corretta funzionalità è stata verificata a seguito emissione del
Certificato di Taratura Accredia

00135 LAT S339_2025_ACCR_VX Del 27/09/2025 Emesso Da TESI
00135 LAT S340_2025_ACCR_VX Del 27/09/2025 Emesso Da TESI

Il presente documento NON sostituisce il Modello 1 allegato al Decreto 282
che dovrà essere redatto dall'organo di polizia stradale utilizzatore
in conformità al decreto medesimo

Data del rilascio: **04/11/2025**

Il tecnico

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



La presenza dello
ologramma attesta
l'emissione del
documento da parte
di Sodi Scientifica Srl