

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956754

Pag. 1 di 4

- | | |
|---|---|
| - data di emissione
<i>data of issue</i> | 08/01/2026 |
| - cliente
<i>customer</i> | Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1-
50129-Firenze (FI) |
| - destinatario
<i>receiver</i> | Polizia Della Città Metropolitana Firenze V.
Del Mezzetta, 21-50135-Firenze (FI) |

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

Si riferisce a

Referring to

- | | | |
|---|---|--------------|
| - oggetto
<i>item</i> | Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli | |
| - costruttore
<i>manufacturer</i> | Sodi Scientifica S.r.l. | |
| - modello
<i>model</i> | Autovelox 106 | |
| - matricola
<i>serial number</i> | 956754 | (rilevatore) |
| - data di ricevimento oggetto
<i>date of receipt of item</i> | 08/01/2026 | |
| - data delle misure
<i>date of receipt of item</i> | 08/01/2026 | |
| - registro di laboratorio
<i>laboratory reference</i> | Autovelox 106_08-01-26_956754 | |

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956754

Pag. 3 di 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
	110	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
Calenzano (FI)
Tel. 055886861 - info@sodi.com

Laboratorio di Taratura
Calibration Laboratory

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956756

Pag. 1 di 4

- | | |
|---|---|
| - data di emissione
<i>data of issue</i> | 08/01/2026 |
| - cliente
<i>customer</i> | Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1-
50129-Firenze (FI) |
| - destinatario
<i>receiver</i> | Polizia Della Città Metropolitana Firenze V.
Del Mezzetta, 21-50135-Firenze (FI) |

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

Si riferisce a

Referring to

- | | | |
|---|---|--------------|
| - oggetto
<i>item</i> | Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli | |
| - costruttore
<i>manufacturer</i> | Sodi Scientifica S.r.l. | |
| - modello
<i>model</i> | Autovelox 106 | |
| - matricola
<i>serial number</i> | 956756 | (rilevatore) |
| - data di ricevimento oggetto
<i>date of receipt of item</i> | 08/01/2026 | |
| - data delle misure
<i>date of receipt of item</i> | 08/01/2026 | |
| - registro di laboratorio
<i>laboratory reference</i> | Autovelox 106_08-01-26_956756 | |

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT AutoveloX 106_08-01-26_956756

Pag. 2 di 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.03.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

The traceability chain originates from the following reference samples:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. LAT142 C51239/25 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 30/01/2025
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. LAT056 25-0121 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 07/02/2025
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-30195 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 25/02/2025
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. LAT306 25-CT-T-0009 emesso da Crioclima S.r.l. in data 05/03/2025

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

The calibration was carried out in the laboratory.

Temperatura ambiente:	min	15,95 °C
	max	16,45 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956756

Pag. 3 di 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956756

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	misura
30	-0,07	km/h	-0,07	km/h	-0,07	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	-0,12	km/h	-0,12	km/h	-0,12	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	-0,17	km/h	-0,17	km/h	-0,17	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	-0,21	km/h	-0,21	km/h	-0,21	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	misura
110	-0,16	%	0,67	%	-0,24	%	0,48	%	0,998	1,007	0,998	conforme
130	-0,01	%	0,53	%	-0,23	%	0,49	%	1,000	1,005	0,998	conforme
150	-0,23	%	-0,23	%	-0,23	%	0,48	%	0,998	0,998	0,998	conforme
170	-0,44	%	0,94	%	-0,82	%	0,50	%	0,996	1,009	0,992	conforme
190	-0,13	%	0,82	%	-0,76	%	0,52	%	0,999	1,008	0,992	conforme
210	-0,20	%	0,72	%	-0,71	%	0,52	%	0,998	1,007	0,993	conforme
230	-0,12	%	0,64	%	-0,66	%	0,51	%	0,999	1,006	0,993	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto\ medio}$ [km/h]	Verif. media misure
< 100	-0,14	0,35	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto\ medio}$ [%]	Verif. media misure
> 100	-0,18	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

conformi

ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

POLIZIA



PROVINCIALE

**VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN
MODALITA' ISTANTANEA
n° 4R-2026PP**

L'anno 2026 il giorno 12 del mese di gennaio al Km. 12+310 della strada SGC FIPILI in direzione MARE nel Comune di Lastra a Signa della Città Metropolitana di Firenze il sottoscritto A.P.G Paolo Margutti, in servizio presso il Comando di Polizia Provinciale ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Autovelox 106 approvato con protocollo n. 3758 del 06/08/2014 e successive modifiche ed integrazioni, matricola CPU n. 958093, Rilevatori n. 956756(corsia di marcia) e 956754(corsia di sorpasso).

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le “verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità”,

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura 01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956754 e 01619LAT Autovelox 106_08-01-26_956756 del 08/01/2026 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver installato il dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada; (limite non impostabile)

- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 14:18 e di averle terminate alle ore 14:21;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. 35 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 35 veicoli pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- (se il dispositivo è dotato di fotocamera/videocamera) ha acquisito correttamente n. 35 immagini pari al 100 % dei veicoli oggetto di rilevamento fotografico;
- (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n. 35 veicoli rilevati, pari al 100% di quelli oggetto di rilevamento;
- (solo se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n. 35 veicoli in classi/macro-classi, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto.

Si precisa che le verifiche di funzionalità sono state effettuate con l'ausilio di un tecnico specializzato che ha rilasciato proprio attestato di funzionalità n° 4R-2026 del 12/01/2026 a sostegno di quanto verificato dallo scrivente e di cui si dà atto con il presente verbale.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 12 gennaio 2026

Il verbalizzante
A.P.G. Paolo Margutti (n. 73)


**SODI
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

ATTESTATO DI CORRETTA FUNZIONALITA'

Identificativo dichiarazione n.° 4R-2026

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta, con esito positivo, a
verifica di corretta funzionalità

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

AutoveloX 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
AutoveloX 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
AutoveloX 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
AutoveloX 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autostop HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
AutoveloX 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 25/05/2015
n. 3299 del 06/07/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 ; n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021 ;
n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024 ; n. 476 del 09/12/2025

Strumento	componenti	N°. di serie
AutoveloX 106	Rilevatore di velocità CPU	956754-956756 958093

La verifica della strumentazione è stata effettuata in conformità al Decreto
del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n.282 del 13 giugno 2017
pubblicato in Gazzetta Ufficiale in data 31 luglio 2017

La corretta funzionalità è stata verificata a seguito emissione del
Certificato di Taratura Accredia

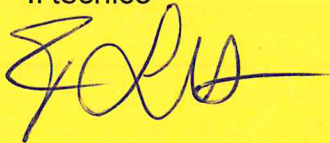
N° AutoveloX106_08-01-26_956754 Emesso Da Sodi Scientifica

N° AutoveloX106_08-01-26_956756 Emesso Da Sodi Scientifica

*Il presente documento NON sostituisce il Modello 1 allegato al Decreto 282
che dovrà essere redatto dall'organo di polizia stradale utilizzatore
in conformità al decreto medesimo*

Data del rilascio: **12/01/2026**

Il tecnico



La presenza dello
programma attesta
l'emissione del
documento da parte
di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: info@sodi.com – internet www.sodi.com