

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_04-01-24_956756

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

- data di emissione
data of issue 04/01/2024
- cliente
customer Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1
(FI)
- destinatario
receiver Polizia Della Città Metropolitana Firenze
V. Del Mezzetta, 21 (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.
- modello
model Autovelox 106
- matricola
serial number 956756 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 04/01/2024
- data delle misure
date 04/01/2024
- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_04-01-24_956756

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.

Via Poliziano, 20

50041 - Calenzano (FI)

Tel.: +39 055886861

Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290

Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_04-01-24_956756

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C19363/21 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 07/04/2021
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 21-0347 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 11/03/2021
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-24625 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 24/02/2023
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0150-2023 emesso da Trescal S.r.l. in data 02/03/2023

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente: min 20,75 °C
 max 21,05 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106_04-01-24_956756

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

| | | |
|---|-----------|-----------|
| Velocità minima simulata: | 30 | km/h |
| Velocità massima simulata: | 230 | km/h |
| Numero complessivo di rilevamenti: | 550 | |
| | V_{REF} | N° rilev. |
| | 30 | 50 |
| | 50 | 50 |
| | 70 | 50 |
| | 90 | 50 |
| Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h): | 110 | 50 |
| | 130 | 50 |
| | 150 | 50 |
| | 170 | 50 |
| | 190 | 50 |
| | 210 | 50 |
| | 230 | 50 |

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 4 di 4
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106_04-01-24_956756

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo referring standard DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti verification type and limits Verifica periodica

| | | | | | |
|-------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| L_S | L_{R1} | L_{R2} | L_{Sm} | L_{R1m} | L_{R2m} |
| 4,00 | 0,960 | 1,040 | 1,50 | 0,985 | 1,015 |

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

| V_{REF} [km/h] | S ($V_{UUT} - V_{REF}$) | | | | | | U (inc. estesa) | | R (V_{UUT}/V_{REF}) | | | Verif. singola misura |
|---------------------|---------------------------|------|-------|------|-------|------|--------------------|------|-------------------------|------|------|--------------------------|
| | medio | | max. | | min. | | | | medio | max. | min. | |
| 30 | -0,11 | km/h | -0,11 | km/h | -0,11 | km/h | 0,32 | km/h | - | - | - | conforme |
| 50 | -0,19 | km/h | -0,19 | km/h | -0,19 | km/h | 0,32 | km/h | - | - | - | conforme |
| 70 | -0,26 | km/h | -0,26 | km/h | -0,26 | km/h | 0,33 | km/h | - | - | - | conforme |
| 90 | -0,34 | km/h | -0,34 | km/h | -0,34 | km/h | 0,43 | km/h | - | - | - | conforme |

| V_{REF} [km/h] | S ($V_{UUT} - V_{REF}$) | | | | | | U (inc. estesa) | | R (V_{UUT}/V_{REF}) | | | Verif. singola misura |
|---------------------|---------------------------|---|-------|---|-------|---|--------------------|---|-------------------------|-------|-------|--------------------------|
| | medio | | max. | | min. | | | | medio | max. | min. | |
| 110 | -0,21 | % | 0,53 | % | -0,38 | % | 0,49 | % | 0,998 | 1,005 | 0,996 | conforme |
| 130 | -0,21 | % | 0,39 | % | -0,38 | % | 0,48 | % | 0,998 | 1,004 | 0,996 | conforme |
| 150 | -0,37 | % | -0,37 | % | -0,37 | % | 0,48 | % | 0,996 | 0,996 | 0,996 | conforme |
| 170 | -0,59 | % | 0,80 | % | -0,96 | % | 0,51 | % | 0,994 | 1,008 | 0,990 | conforme |
| 190 | -0,51 | % | 0,68 | % | -0,90 | % | 0,50 | % | 0,995 | 1,007 | 0,991 | conforme |
| 210 | -0,28 | % | 0,58 | % | -0,85 | % | 0,52 | % | 0,997 | 1,006 | 0,992 | conforme |
| 230 | -0,26 | % | 0,50 | % | -0,80 | % | 0,51 | % | 0,997 | 1,005 | 0,992 | conforme |

| V_{REF} [km/h] | Scarto medio velocità [km/h] | U_{scarto} medio [km/h] | Verif. media misure |
|---------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| < 100 | -0,23 | 0,35 | conforme |

| V_{REF} [km/h] | Scarto medio velocità [%] | U_{scarto} medio [%] | Verif. media misure |
|---------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------|
| > 100 | -0,348 | 0,50 | conforme |

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_04-01-24_956754

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

- data di emissione
data of issue 04/01/2024
- cliente
customer Città Metropolitana Firenze V. Cavour, 1 (FI)
- destinatario
receiver Polizia Della Città Metropolitana Firenze V. Del Mezzetta, 21 (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.
- modello
model Autovelox 106
- matricola
serial number 956754 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 04/01/2024
- data delle misure
date 04/01/2024
- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_04-01-24_956754

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_04-01-24_956754

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

| | | |
|---|-----------|-----------|
| Velocità minima simulata: | 30 | km/h |
| Velocità massima simulata: | 230 | km/h |
| Numero complessivo di rilevamenti: | 550 | |
| | V_{REF} | N° rilev. |
| | 30 | 50 |
| | 50 | 50 |
| | 70 | 50 |
| | 90 | 50 |
| Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h): | 110 | 50 |
| | 130 | 50 |
| | 150 | 50 |
| | 170 | 50 |
| | 190 | 50 |
| | 210 | 50 |
| | 230 | 50 |

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 4 di 4
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106_04-01-24_956754

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo referring standard DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti verification type and limits Verifica periodica L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

| V_{REF} [km/h] | S ($V_{UUT} - V_{REF}$) | | | | | | U (inc. estesa) | | R (V_{UUT}/V_{REF}) | | | Verif. singola misura |
|---------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|-------------------------|---|---|--------------------------|
| | medio | | max. | | min. | | medio | max. | min. | | | |
| 30 | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,32 | km/h | - | - | - | conforme |
| 50 | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,32 | km/h | - | - | - | conforme |
| 70 | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,33 | km/h | - | - | - | conforme |
| 90 | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,00 | km/h | 0,43 | km/h | - | - | - | conforme |

| V_{REF} [km/h] | S ($V_{UUT} - V_{REF}$) | | | | | | U (inc. estesa) | | R (V_{UUT}/V_{REF}) | | | Verif. singola misura |
|---------------------|---------------------------|---|------|---|-------|---|--------------------|------|-------------------------|-------|-------|--------------------------|
| | medio | | max. | | min. | | medio | max. | min. | | | |
| 110 | 0,12 | % | 0,91 | % | 0,00 | % | 0,49 | % | 1,001 | 1,009 | 1,000 | conforme |
| 130 | 0,20 | % | 0,77 | % | 0,00 | % | 0,49 | % | 1,002 | 1,008 | 1,000 | conforme |
| 150 | 0,00 | % | 0,00 | % | 0,00 | % | 0,48 | % | 1,000 | 1,000 | 1,000 | conforme |
| 170 | -0,18 | % | 1,18 | % | -0,59 | % | 0,51 | % | 0,998 | 1,012 | 0,994 | conforme |
| 190 | 0,11 | % | 1,05 | % | -0,52 | % | 0,53 | % | 1,001 | 1,011 | 0,995 | conforme |
| 210 | -0,02 | % | 0,96 | % | -0,47 | % | 0,51 | % | 1,000 | 1,010 | 0,995 | conforme |
| 230 | -0,03 | % | 0,87 | % | -0,87 | % | 0,51 | % | 1,000 | 1,009 | 0,991 | conforme |

| V_{REF} [km/h] | Scarto medio velocità [km/h] | U_{scarto} medio [km/h] | Verif. media misure |
|---------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| < 100 | 0,00 | 0,35 | conforme |

| V_{REF} [km/h] | Scarto medio velocità [%] | U_{scarto} medio [%] | Verif. media misure |
|---------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------|
| > 100 | 0,030 | 0,50 | conforme |

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Fabio Settecase



POLIZIA



PROVINCIALE

**VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN
MODALITA' ISTANTANEA
n° 2R-2024PP**

L'anno 2024 il giorno 05 del mese di gennaio al Km. 12+310 della strada SGC FIPILI in direzione MARE nel Comune di Lastra a Signa della Città Metropolitana di Firenze il sottoscritto A.P.G Claudio Calderai, in servizio presso il Comando di Polizia Provinciale ha effettuato le prove per la verifica PERIODICA di funzionalità del dispositivo Autovelox 106 approvato con protocollo n. 3758 del 06/08/2014 e successive modifiche ed integrazioni, matricola CPU n. 958093, Rilevatori n. 956756 e 956754.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017 recante disposizioni per le “verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità”,

DICHIARA

- di aver preso visione del certificato di taratura LAT 290 n. autovelox 106_04-01-24_956754 e LAT 290 n. autovelox 106_04-01-24_956756 del 04/01/2024 relativo al dispositivo in epigrafe;
- di aver installato il dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione, ovvero di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e prescritte nel manuale d'uso e manutenzione;
- di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- (solo per i dispositivi con funzionamento automatico) di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada; (limite non disponibile)

- di aver iniziato le misure della velocità alle ore 09,18 e di averle terminate alle ore 09,26;
- che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. 23 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato:

- ha attribuito la misura effettuata a n. 23 veicoli pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- (se il dispositivo è dotato di fotocamera/videocamera) ha acquisito correttamente n. 23 immagini pari al 100 % dei veicoli oggetto di rilevamento fotografico;
- (se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha riconosciuto correttamente le targhe di n. 23 veicoli rilevati, pari al 100% di quelli oggetto di rilevamento;
- (solo se il dispositivo è dotato della relativa funzione) ha classificato correttamente n. 23 veicoli in classi/macro-classi, pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;

Ai sensi del Capo 5 del decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti n 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al decreto.

Si precisa che le verifiche di funzionalità sono state effettuate con l'ausilio di un tecnico specializzato che ha rilasciato proprio attestato di funzionalità n° 2R-2024 del 05/01/2024 a sostegno di quanto verificato dallo scrivente e di cui si dà atto con il presente verbale.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 05 gennaio 2024

Il verbalizzante

A.P.G. Claudio Calderai (matr. 65)



Claudio Calderai

**SODI
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

ATTESTATO DI CORRETTA FUNZIONALITA'

Identificativo dichiarazione n.° 2R -2024

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta, con esito positivo, a
verifica di corretta funzionalità

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019

| Strumento | componenti | N°. di serie |
|----------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| Autovelox 106 | Rilevatore di velocità CPU | 956754-956756 958093 |

La verifica della strumentazione è stata effettuata in conformità al Decreto
del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n.282 del 13 giugno 2017
pubblicato in Gazzetta Ufficiale in data 31 luglio 2017

La corretta funzionalità è stata verificata a seguito emissione del
Certificato di Taratura Accredia

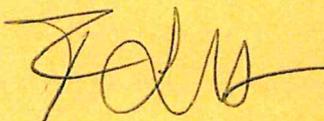
N°Autovelox 106_04-01-24_956754 Emesso Da Sodi Scientifica

N°Autovelox 106_04-01-24_956756 Emesso Da Sodi Scientifica

*Il presente documento NON sostituisce il Modello 1 allegato al Decreto 282
che dovrà essere redatto dall'organo di polizia stradale utilizzatore
in conformità al decreto medesimo*

Data del rilascio: **05/01/2024**

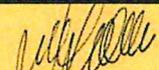
Il tecnico



La presenza dello
ologramma attesta
l'emissione del
documento da parte
di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



Sodi Scientifica srl - tel. 055886861 fax 0558873140 - e-mail: info@sodi.com - internet www.sodi.com