



Oggetto: Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013, sostitutiva dell'atto di notorietà ai sensi dell'art. 47 D.P.R. n. 445/2000

La sottoscritta **Laura Monticini** nata a Firenze (FI) il 05/08/1956 in qualità di Dirigente della Direzione "Risorse umane e organizzazione" dal 01/01/2018 alla conclusione del mandato amministrativo

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000

DICHIARA PER L'ANNO 2018

di non avere altre cariche, presso enti pubblici o privati, né, quindi, di percepire alcun relativo compenso

() di ricoprire, alla data odierna le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati (indicare denominazione e sede, natura della carica, compensi percepiti, annotazioni):

di non avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica né, quindi, di percepire alcun relativo compenso

() di essere titolare, alla data odierna, dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (indicare incarico, compensi spettanti, annotazioni):

SI IMPEGNA

A comunicare tempestivamente al Segretario Generale, al Responsabile della prevenzione della corruzione e al Responsabile della Direzione del Personale eventuali modifiche rispetto a quanto contenuto nella presente dichiarazione.

Data 16/04/2018 Firma

La presente dichiarazione non necessita dell'autenticazione della firma e sostituisce a tutti gli effetti le normali certificazioni richieste o destinate ad una pubblica amministrazione nonché ai gestori di pubblici servizi e ai privati che vi consentono.

Data 16/04/2018 Firma

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003.

I dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.

Data 16/04/2018 Firma